



# Conduite de ligne automatisée : les bases



30 nov au 4 déc 2026



**Durée** 28 h, 4 jours



**ENILV La Roche sur foron**



**Format** Présentiel



**Tarifs** 1360 €



**Certifiant** Oui (RNCP38876)  
Eligible CPF



**Prérequis** Aucun



**Public** DEM, SAL, DIR, ETU

## Objectifs pédagogiques :

- ✓ Prendre connaissance du programme de production et des consignes
- ✓ Effectuer toutes les opérations nécessaires au bon démarrage de la machine
- ✓ Procéder à la mise en route ou à l'arrêt de la machine en respectant les instructions en vigueur
- ✓ Procéder aux changements de produit/série/format en respectant les instructions en vigueur

## Programme :

### Vocabulaire technique et bases physiques appliquées

- Rappel de notions de base : force, pression, débit, température, énergie
- Vocabulaire industriel courant : capteur, actionneur, variateur, asservissement,...
- Unités de mesure usuelles et interprétation de paramètres machine

### Fonctionnement d'une machine automatisée

- Principe général : entrées / traitement / sorties
- Chaîne de traitement automatisée : détection, commande, action
- Rôle de l'opérateur : surveillance, réglages simples, contrôle visuel

### Notions d'automatisme, électricité et pneumatique

- Composants de base en automatisme : capteurs, vérins, électrovannes, API
- Circuits électriques simplifiés : interrupteurs, moteurs, protections
- Introduction à la pneumatique : fonctionnement, schémas simples, rôle dans les machines

### Lecture et compréhension des cycles de production

- Déroulement d'un cycle automatique (temps masqués, cadences, étapes)
- Interprétation de schémas fonctionnels simples
  - Réactions en cas d'arrêt machine : causes fréquentes, diagnostic de 1er niveau