



Conduite de ligne automatisée : les bases



30 nov au 04 déc 2026



Durée 28 h, 4 jours



ENILV La Roche sur foron



Format Présentiel



Tarifs 1360 €



Certifiant Oui (RNCP39156)
Eligible CPF



Prérequis Aucun



Public DEM, SAL, DIR, ETU

Objectifs pédagogiques :

- ✓ Prendre connaissance du programme de production et des consignes
- ✓ Effectuer toutes les opérations nécessaires au bon démarrage de la machine
- ✓ Procéder à la mise en route ou à l'arrêt de la machine en respectant les instructions en vigueur
- ✓ Procéder aux changements de produit / série / format en respectant les instructions en vigueur

Programme :

Vocabulaire technique et bases physiques appliquées

- Rappel de notions de base : force, pression, débit, température, énergie
- Vocabulaire industriel courant : capteur, actionneur, variateur, asservissement,...
- Unités de mesure usuelles et interprétation de paramètres machine

Fonctionnement d'une machine automatisée

- Principe général : entrées / traitement / sorties
- Chaîne de traitement automatisée : détection, commande, action
- Rôle de l'opérateur : surveillance, réglages simples, contrôles visuels

Notions d'automatisme, électricité et pneumatique

- Composants de base en automatisme : capteurs, vérins, électrovannes, API
- Circuits électriques simplifiés : interrupteurs, moteurs, protections
- Introduction à la pneumatique : fonctionnement, schémas simples, rôle dans les machines

Lecture et compréhension des cycles de production

- Déroulement d'un cycle automatique (temps masqués, cadences, étapes)
- Interprétation de schémas fonctionnels simples
 - Réactions en cas d'arrêt machine : causes fréquentes, diagnostic de 1er niveau